

HYDROL L-HM/HLP

Všeobecné vlastnosti:

Hydraulické oleje HYDROL L-HM/HLP pre hydrostatické systémy sa vyrábajú na báze vysokokvalitných minerálnych základových olejov a skupiny obohacujúcich prísad zlepšujúcich protioderové, antikorózne a antioxidačné vlastnosti.

Poskytuje:

- predĺženú životnosť,
- nižšie opotrebenie prvkov hydraulického čerpadla

Použitie:

Hydraulické oleje HYDROL L-HM/HLP sú určené hlavne pre vysokovýkonné systémy na prenos energie a pre hydraulické hnacie a ovládacie systémy, t. j. hydraulické prevody, ovládacie mechanizmy a podobné zariadenia pracujúce v náročných podmienkach alebo pri zvýšenej teplote alebo vlhkosti.

Trieda kvality:

DIN 51524-2 HLP, ISO 6743-4 HM, ISO 11158 HM

Stupeň viskozity:

ISO VG: 46

Normy, schválenia, špecifikácie:

Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2

Fyzikálne a chemické vlastnosti:

Parametre	Jednotka	Typické hodnoty
Kinematická viskozita pri 40 °C	mm ² /s	45,3
Viskozitný index	–	104
Prietoková teplota	°C	-30
Teplota vznietenia	°C	227
Odolnosť proti peneniu · náchylnosť k peneniu: objem peny po 5 min. fúkania vzduchom pri 25 °C, · trvanlivosť peny: objem peny po 10 min. státia pri 25 °C státia pri 25 °C	ml	30 0
Korozívnosť pre meď 3 h/100 °C, rýchlosť korózie	vzory	1a
Deemulgačné vlastnosti – čas odlučovania emulzie a vody na získanie: – 40 – 43 ml oleja – 37 – 40 ml vody	min	25
– 0 – 3 ml emulzie pri	°C	54
Schopnosť uvoľňovať vzduch pri 50 °C	min	6
Schopnosť prenášať zaťaženie pomocou FZG, medzné zaťaženie, minimum	–	10
Poznámka: Fyzikálno-chemické parametre uvedené v tabuľke sú typické hodnoty. Skutočné hodnoty sú uvedené v certifikátoch o kontrole kvality pripojených ku každej šarži produktov.		